

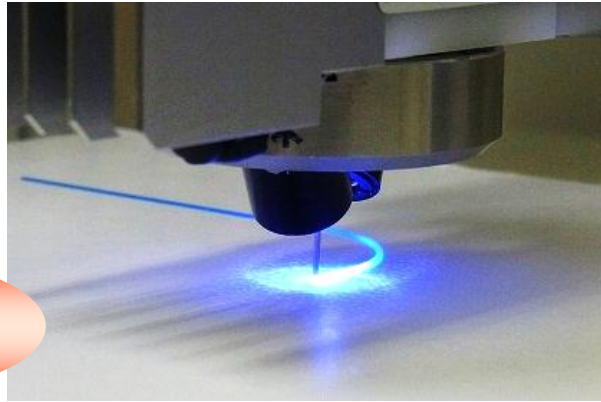
UV硬化ガスケット

線引き塗布の応用提案

ゴム代替

隙間補正

緩衝



防水

防塵

機能

- 防水、防塵
- 緩衝、防振
- 応力緩和(隙間補正、がたつき防止、ずれ防止)
- 音低減(びびり音、衝突音)

特長

- 設計自由度
 - 任意形状に塗布→UV硬化出来るので、形状はプログラム制御で自由自在
 - 成型金型が不要のため、設計変更の自由度が高く、傾斜部への塗布成形も可能
- コスト削減
 - 設計上流での部品共通化が可能
 - 成型金型が不要で、金型費用削減と納期短縮が可能
 - 成型の生産自動化ができ、手作業を削減
 - 硬化時間が短いため、作業時間を低減
 - 筐体の低強度化が可能
- 機器小型化
 - 従来品よりもガスケットサイズの小型化と薄型化が可能
- 簡易な取り扱い性
 - 1液性のため2液混合の手間がなく、混合ミスを防止
 - 熱処理が必要ないため、熱に弱い樹脂や塗装面に対応可能
 - 接着剤とは異なり、硬化後のリワークが可能
- はめ込む手作業がない
 - 手作業では発生しやすい「ちぎれ」「よれ」「余り」「不均等」の心配不要
- 低硬度化
 - 筐体上で成型するので、手作業では扱いにくい超低硬度が可能
 - 筐体の歪みに追従しやすく、応力を緩和

用途例

- スマートフォン、デジタルカメラ、モバイル機器
- 小型アクチュエーター
- 樹脂筐体、金属筐体

UV硬化ガスケット

αGEL[®]
Discover Softness

一般特性

		単位	TUQ75K	開発品
原材料			シリコーン	アクリル
硬化前	外観		青色	黄白色
	粘度(1[s ⁻¹])	Pa・s	370	200
硬化後	外観		青色	乳白色
	硬度(A 硬度計, Durometer A)		10	10
	硬度(E 硬度計, Durometer E)		30	30
	複素せん断弾性率(10Hz G*)	Pa	75,000	225,000
	損失係数(tan δ)		0.3	0.6
	密度	g/cm ³	1.05	1.23
	低分子シロキサン	ppm	700 以下	なし
硬化条件	照度	mW/cm ²	50~200	
	波長	nm	280~365	
	積算光量(365nm)	mJ/cm ²	2,000 以上	
その他	推奨圧縮	%	25~50	
	防水性能	IP	IPX5 / IPX7 以上	
	保管条件		暗所 1~10°C	
	製品形態		遮光性シリンジ	



ご使用上の注意

- ・各種データは保証値ではありません。また記載内容及び仕様数値は、今後予告なく変更される場合があります。
- ・ご使用の際には、必ずお客様にて事前テストを行い、該当用途への適性をご確認ください。
- ・当社シリコーン製品は、一般工業用途向けに開発されたものです。医療用インプラント製品には絶対に使用しないでください。
- ・使用状況により、シリコーン原料に由来するオイル分がにじみ出すことがあります。
- ・QG75Kはシリコーンを原料としているため、低分子シロキサンを含有しております。
- ・太陽光や蛍光灯の光には紫外線が含まれているため、外光が入る場所や蛍光灯の下で作業をすると本製品の硬化が進行する可能性があります。外光をできるだけ避け、紫外線カットタイプの蛍光灯の下でのご使用を推奨します。
- ・製品は、1°C~10°Cの暗所に保管してください。
- ・売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品につき同等の代替品を供給することに限定され、それ以外の責任は負いません。
- ・当社製品の輸出入に関する法的責任は全てお客様にあります。輸出入に関する各国の法令等を事前に調査してください。
- ・本資料に記載されていない事項もしくは推奨は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。
- ・本資料の著作権は株式会社タイカにあります。弊社の使用目的以外にこの文書を使用される場合は、事前にご相談ください。弊社に無断の複写・転載は固くお断りいたします。

Taica 株式会社タイカ

<https://taica.co.jp/gel/>



本社 / 〒108-0074 東京都港区高輪 2-18-10 高輪泉岳寺駅前ビル 3F

Tel 03-6367-6623 Fax 03-6367-6620

αGEL および卵落下の意匠は株式会社タイカの登録商標です。

2020.03

